

INDUSTRIELLE BODENBELÄGE

Immer die perfekte Lösung für
Ihre individuelle Anforderung.
Langlebig, robust, durchdacht.

INDIVIDUELL DIE BESTE LÖSUNG FINDEN

Den richtigen Boden für die eigene Industrieanlage zu finden stellt eine große Herausforderung dar. Anforderungen, Beanspruchungen und Details können je nach Projekt sehr stark variieren.

Wir von Flowcrete haben uns darauf spezialisiert, individuelle Oberflächenschutzlösungen für unsere Kunden zu finden. Dank unserer jahrelangen Erfahrung und Expertise im Bereich der Bodenbeschichtungen können wir auf eine sehr breite Palette von Produkten und Materialien zurückgreifen, um somit bestmöglich auf Kundenbedürfnisse eingehen.

Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um deren Anforderungen, Anwendungsbereiche und Budgets zu verstehen, um die individuell beste Lösung zu erarbeiten.



IHRE VORTEILE

Maßgeschneiderte Lösung
Genau zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse

Hohe Flexibilität
Breites Sortiments-Know-how für eine Vielzahl von Branchen und Anwendungen

Hohe Qualität
Einhaltung höchster Qualitätsstandards

Hohe Widerstandsfähigkeit
U.a. gegen Verschleiß, UV und Chemikalien

Nachhaltigkeit
Hochwertige Materialien in genau abgestimmten Systemen

„Durch unsere Expertise, Qualität der Produkte, Flexibilität und maßgeschneiderten Lösungen schaffen wir es von Flowcrete, Ihren individuellen Anforderungen bestmöglich gerecht zu werden. Unser Ziel ist: Sie zufriedenzustellen!“

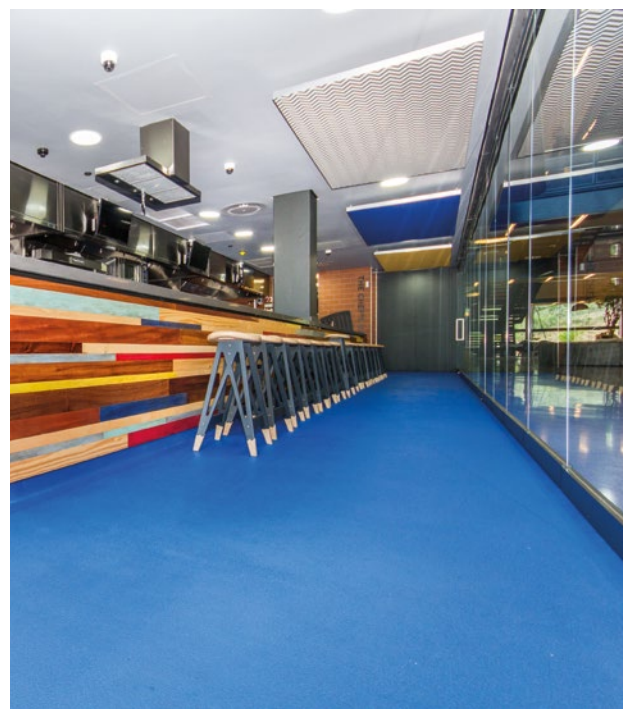
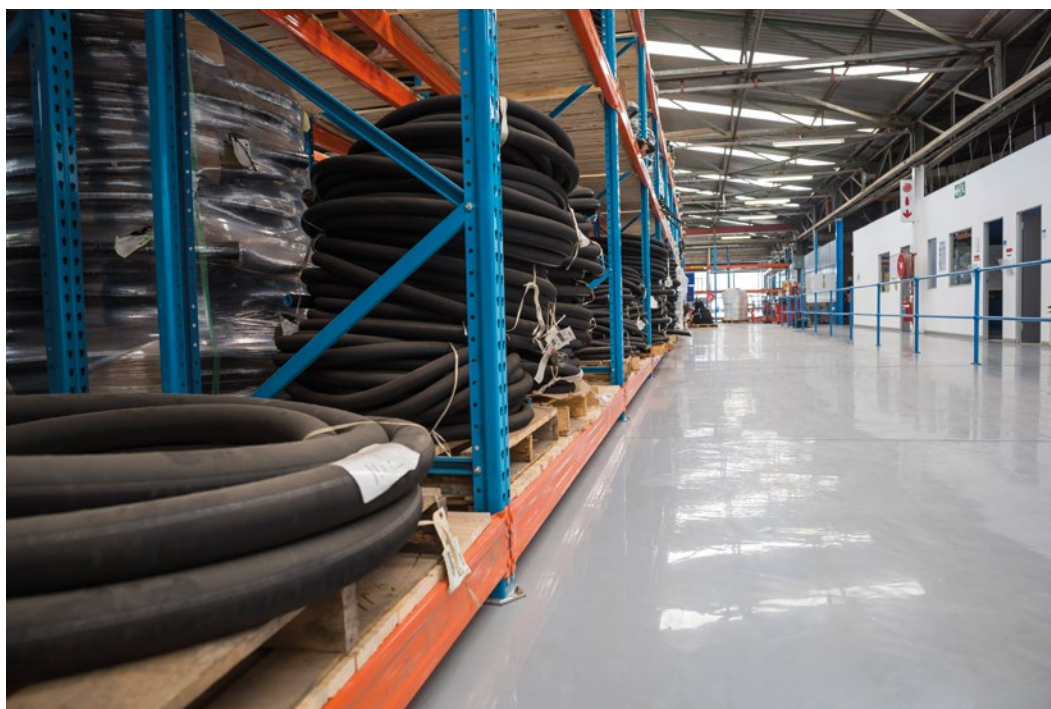


INDUSTRIEBÖDEN VON FLOWCRETE

Flowcrete-Industrieböden wurden für ansprechendes Design, lange Lebensdauer und höchste Widerstandsfähigkeit entwickelt.

Unsere zuverlässigen Formulierungen halten schwerem Gabelstapler-, Hubwagen- sowie Fußgängerverkehr stand und bieten eine beeindruckende Beständigkeit gegen chemische Belastungen in einer Vielzahl von Geschäfts-, Produktions- sowie Lager- und Hygienebereichen.

Darüber hinaus bietet das Sortiment der Industrieböden von Flowcrete alles von strukturierten Oberflächen für Rutschfestigkeit bis hin zur UV-Stabilität für eine langlebige Farbbrillanz. Spezielle Systeme sind in antistatischer Ausführung zum Schutz empfindlicher elektronischer Geräte, für den Gewässerschutz sowie für Bereiche mit strengen hygienischen Anforderungen erhältlich.



ANWENDUNGSBEREICHE

Egal ob Produktion, Lagerhaltung und Logistik, Automobil- und Zulieferindustrie, Pharma- oder Elektroindustrie, Reinräume oder lebensmittelverarbeitende Betriebe: Für nahezu alle Anwendungsbereiche in der Industriebodenbeschichtung bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Lösungen.

Fertigung



Elektronik



Luft- und Raumfahrt



Pharmaindustrie



Automobilindustrie



Lebensmittel- und Getränkeverarbeitung



INDUSTRIE-SORTIMENT

Gerade im Industriesektor können Betriebsbedingungen sehr unterschiedlich und anspruchsvoll sein. Deshalb stellt Flowcrete eine große Bandbreite an hochprofessionellen Fußbodenlösungen bereit.

Unser Angebot an Kunstharzsystemen reicht von Epoxidharz für Bodenbeschichtungen und Wandversiegelungen über Methylmethacrylate bis hin zu extrem strapazierfähigen Polyurethan-Bodensystemen für besonders stark beanspruchte Industriebereiche.

Kunstharzböden können dahingehend spezifiziert werden, dass sie selbst den hohen Anforderungen in industriellen Umgebungen standhalten können. Mit anderen Worten: Der fugenlose Hochleistungsbodenbelag bleibt auch bei Belastungen wie beispielsweise schweren Stößen, häufiger Reinigung, extremen Temperaturschwankungen, großen Ausrüstungsgegenständen und sogar dem Transport von Verkehrsflugzeugen und 60-Tonnen-Muldenkippern intakt.



„Während der Inbetriebnahme des Verarbeitungsbereichs wurden Alkohol, Malz, Malzstaub und Lauge verschüttet, allesamt Materialien, die einem Bodenbelag schwer zusetzen können, und die Böden sind nach wie vor makellos.“

GRUNDIERUNGEN

Grundierung	Verbrauch	gefüllt	ungefüllt
Hydraseal DPM	ca. 300 + 200 g		✓
Flowprime	ca. 300–500 g		✓
Flowprime LW	ca. 250 g	✓	
Peran Primer W	ca. 250 g		✓
PHS	ca. 200–2.000 g		
Protop 1000	ca. 250–600g		✓

stark saugend	schwach saugend	nicht saugend	feuchte Untergründe
			✓
✓		✓	
✓	✓		
✓	✓	✓	

VERSIEGELUNGEN

Versiegelung	Verbrauch	Technologie	Matt	Glanz
Flowseal PU Matt (TP500)	ca. 30–100 g	PU	✓	
Monopur Topcoat AQ Mat (RAL)	ca. 30–100 g	PU	✓	
Flowseal PU Matt (TP395)	ca. 30–100 g	PU	✓	
Flowseal PU Satin (TP550)	ca. 30–100 g	PU	✓	✓
Flowcoat SF 41	ca. 400–600 g	EP		✓
Peran STC	ca. 400–600 g	EP		✓



INDUSTRIE-SYSTEME

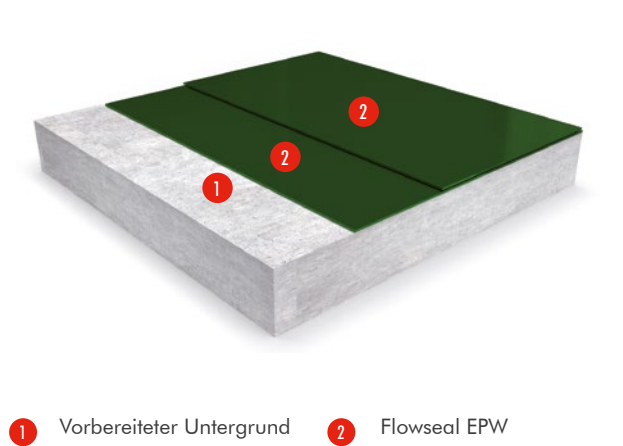
Systeme	Technologie	Komponenten
Flowseal EPW	EP	Flowseal EPW (Primer), Flowseal EPW (Beschichtung/Versiegelung)
Flowcoat SF41	EP	Flowseal SF41 (Primer), Flowseal SF41 (Beschichtung/Versiegelung)
Flowshield SL	EP	Primer (z. B. Flowprime), Flowshield SL (Beschichtung), optional versiegelt (z. B. Flowseal PU)
Peran SL	EP	Primer (z. B. Flowprime), Peran SL (Beschichtung), optional versiegelt (z. B. Flowseal PU Matt TP500)
Peran SL20	EP	Primer (z. B. Flowprime), Peran SL20 (Beschichtung), (kann mit 50/70 % Quarzsand gefüllt)
Flowshield SL WB	EP	Primer (Peran Primer W), Flowshield SL WB (Beschichtung), optional versiegelt (z. B. Flowseal EPW)
Flowshield LXP	PU	Primer (z. B. Flowprime), Flowshield LXP, optional Versiegelung (s. o.)
Flowshield LXP HD	PU	Primer (z. B. Flowprime), Flowshield LXP, optional Versiegelung (s. o.)
Peran STB Compact	EP	Primer (Peran STC), Beschichtung (Peran STC + Filler + Color Parts), Versiegelung (STC), optionale Versiegelung mit PU Matt on top
Peran STB Structure	EP	Primer (Peran STC), Beschichtung (Peran STC + Filler + Color Parts), abgestreut mit Color-Quarz, Versiegelung (STC)

Rutsch- beständigkeit	Temperatur- beständigkeit
trocken > 40	50 °C
trocken > 40	50 °C
trocken > 40	50 °C
trocken > 40	50 °C
trocken > 40	50 °C
trocken > 40	50 °C
trocken > 40	60 °C
trocken > 40	60 °C
trocken > 40	50 °C
trocken > 40 nass > 40	50 °C



Flowseal EPW (0,12 mm Trockenschichtstärke)

Eine farbige hygienische Bodenversiegelung, wasseremulgierbar, zur Verwendung in Lebensmittelbereichen, Küchen, leicht beanspruchten Industriebereichen, Lagerräumen, Garagen und Bereichen mit Fußgänger-verkehr und leichtem Fahrzeugverkehr.



- Einfache Verarbeitung:** Einfaches, leichtes Auftragen mit Pinsel und Farbwalze.
- Ästhetisch:** Kunstharz-Bodenbelag mit dekorativen Aspekten.
- Hygienisch:** Bietet eine fugenlose Oberfläche, die leicht zu reinigen ist.
- Geruchsarm:** Geringe Geruchsentwicklung während der Applikation.

BRANDVERHALTEN	
EN 13501-1	B _{fl} -s1
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Temperaturen bis zu 70 °C (zeitweise) oder 50 °C (andauernd)	
ABRIEBFESTIGKEIT	
Taber Abrader, H22-Räder, 1000 Zyklen, 1 kg Last	
EN ISO 5470-1	Gewichtsverlust <100 mg
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 µm)
KAPILLARE ABSORPTION & WASSERDURCHLÄSSIGKEIT	
EN 1062-3	0,005 kg/m ² × h ^{0.5}
WASSERDAMPFDURCHLÄSSIGKEIT	
ASTM:E96:90	20 g / m ² / mm / 24 Std.
HAFTFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B20 (≥ 2,0 MPa)
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272	IR4 (4 Nm)

OBERFLÄCHENHÄRTE	
König Härteprüfung	182 Sekunden
RUTSCHFESTIGKEIT	
EN 13036-4 (typische Werte für 4-S-Gummischieber)	Trocken > 40 geringes Rutschpotenzial

AUSHÄRTEZEITEN	10 °C	20 °C	30 °C
Leichter Verkehr	24 Std.	12 Std.	8 Std.
Hoher Verkehr	36 Std.	24 Std.	16 Std.
Voll belastbar und chemisch ausgehärtet	14 Tage	7 Tage	5 Tage

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erreicht wurden.

Flowcoat SF41 (0,35–0,45 mm)

Ein bewährtes, kosteneffizientes und hochleistungsfähiges Epoxidharz-Bodenbeschichtungssystem mit variablen Anti-Rutsch-Eigenschaften



- Weniger Wartungsaufwand:** Abgenutzte Oberflächen können mit minimalem Aufwand überbeschichtet werden.
- Chemikalienbeständig:** Schützt vor verschiedenen Säuren, Laugen, Lösemitteln, Alkohol und Kraftstoffen.
- Rutschbeständig:** Die Rutschfestigkeit kann an spezifische Kundenanforderungen angepasst werden.
- Leichte Reinigung:** Der fugenlose Einbau sorgt dafür, dass Schmutz und Staub leicht zu entfernen sind.
- Temperaturbeständig:** Verträgt Temperaturen bis zu 70 °C.

BRANDVERHALTEN	
EN 13501-1	B _{fl} -s1
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 µm)
HAFTFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
OBERFLÄCHENHÄRTE	
EN 13892-6	285 N/mm ²
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272	IR10 (10 Nm)
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Temperaturen bis zu 70 °C (zeitweise) oder 50 °C (andauernd)	
KAPILLARE ABSORPTION & WASSERDURCHLÄSSIGKEIT	
EN 1062-3	0,001 kg/m ² × h ^{0.5}
RUTSCHFESTIGKEIT	
EN 13036-4 (typische Werte für 4-S-Gummischieber)	Trocken > 40 geringes Rutschpotenzial
DRUCKFESTIGKEIT	
EN 13892-2	> 80 N/mm ²

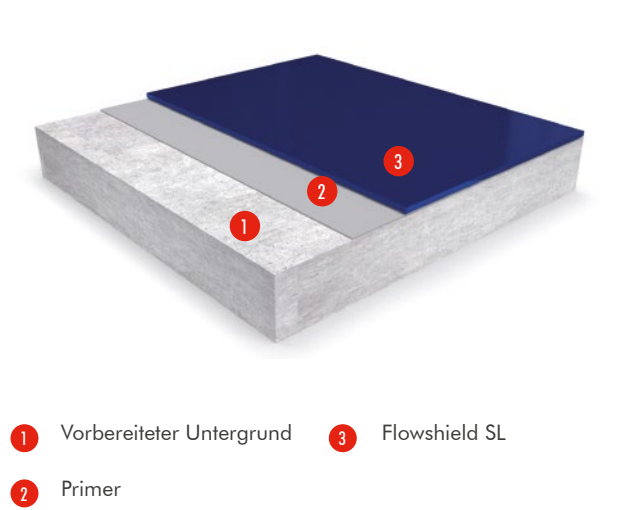
BIEGEFESTIGKEIT	
EN 13892-2	> 60 N/mm ²
ZUGFESTIGKEIT	
EN 13892-2	> 15 N/mm ²

AUSHÄRTEZEITEN	10 °C	20 °C	30 °C
Leichter Verkehr	48 Std.	16 Std.	12 Std.
Hoher Verkehr	72 Std.	48 Std.	40 Std.
Voll belastbar und chemisch ausgehärtet	12 Tage	7 Tage	5 Tage

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erreicht wurden.

Flowshield SL (2,2–2,5 mm)

Ein hygienischer, selbstnivellierender Kunstharz-Bodenbelag. Geeignet für trockene Bereiche, in denen der Boden einer mittleren bis schweren Beanspruchung durch Fußgänger, Hubwagen und Gabelstapler mit Gummirädern ausgesetzt ist.



- Ästhetisch:** Kunstharz-Bodenbelag mit dekorativen Aspekten.
- Fugenlos:** Fugenlose Oberfläche, mit Ausnahme von Fugenausbildungen in der Tragschicht.
- Leichte Reinigung:** Leicht zu reinigen und zu sterilisieren, geringer Wartungsaufwand.
- Strapazierfähig:** Ideal für Bereiche mit anhaltend starkem Fußgänger- und Flurförderfahrzeugverkehr.

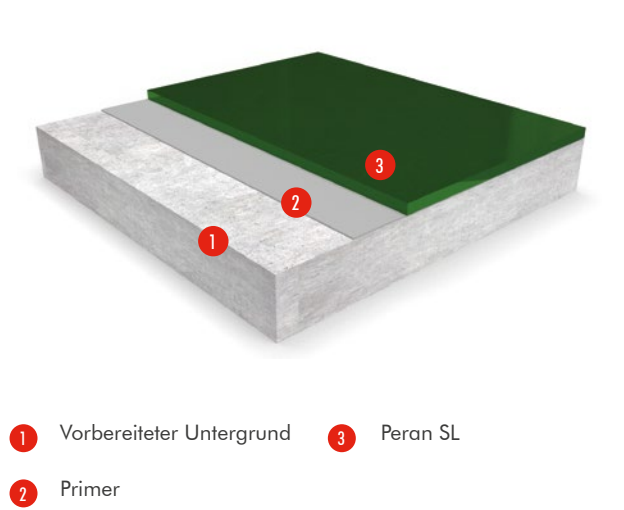
BRANDVERHALTEN	
EN 13501-1	B _{fl} -s1
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272	IR15 (15 Nm)
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Temperaturen bis zu 70 °C (zeitweise) oder 50 °C (andauernd)	
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-5	RWA1 (< 0,5 cm³)
HAFTFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
WASSERDURCHLÄSSIGKEIT	
Karsten-Test	Null (undurchlässig)
RUTSCHFESTIGKEIT	
EN 13036-4 (typische Werte für 4-S-Gummischieber)	Trocken > 40 geringes Rutschpotenzial
DRUCKFESTIGKEIT	
EN 13892-2	55 N/mm²

BIEGEFESTIGKEIT			
EN 13892-2	35 N/mm²		
ZUGFESTIGKEIT			
BS 6319-7	25 N/mm²		
AUSHÄRTEZEITEN			
	10 °C	20 °C	30 °C
Leichter Verkehr	24 Std.	12 Std.	6 Std.
Schwerer Verkehr	72 Std.	48 Std.	24 Std.
Voll belastbar und chemisch ausgehärtet	12 Tage	7 Tage	5 Tage

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erreicht wurden.

Peran SL (2,2–2,5 mm)

Ein farbintensiver, glänzender, selbstnivellierender, pflegeleichter Kunstharzbodenbelag mit hoher chemischer Beständigkeit.



- Ästhetisch:** Kunstharz-Bodenbelag mit dekorativen Aspekten.
- Chemikalienbeständigkeit:** Gute Beständigkeit gegen Reinigungsmittel und andere Chemikalien.
- Hygienisch:** Bietet eine fugenlose Oberfläche, die leicht zu reinigen ist.
- Strapazierfähig:** Ideal für Bereiche mit mittlerer bis starker Frequentierung durch Fußgängerverkehr.

BRANDVERHALTEN	
EN 13501-1	B _{fl} -s1
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272	IR15 (15 Nm)
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Temperaturen bis zu 70 °C (zeitweise) oder 50 °C (andauernd)	
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-5	RWA1 (< 0,5 cm³)
DRUCKFESTIGKEIT	
EN 13892-2	55 N/mm²
HAFTFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
OBERFLÄCHENHÄRTE	
EN 13892-6	> 400 N/mm²
WASSERDURCHLÄSSIGKEIT	
Karsten-Test	Null (undurchlässig)

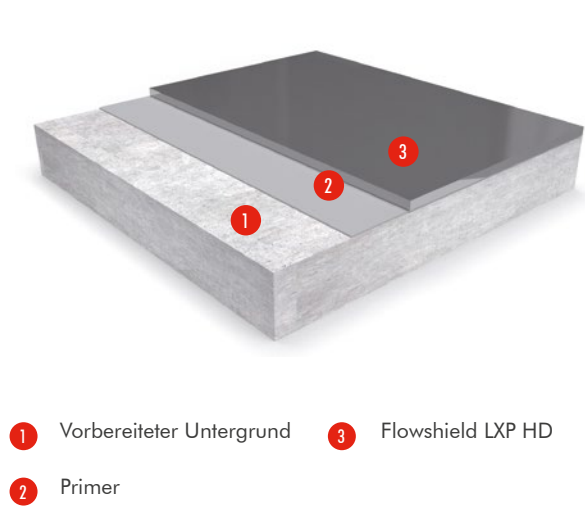
RUTSCHFESTIGKEIT	
EN 13036-4 (typische Werte für 4-S-Gummischieber)	Trocken > 40 geringes Rutschpotenzial
BIEGEFESTIGKEIT	
EN 13892-2	35 N/mm²
ZUGFESTIGKEIT	
BS 6319-7	25 N/mm²

AUSHÄRTEZEITEN	10 °C	20 °C	30 °C
Leichter Verkehr	24 Std.	12 Std.	6 Std.
Hoher Verkehr	72 Std.	48 Std.	24 Std.
Chemisch ausgehärtet	12 Tage	7 Tage	5 Tage

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erreicht wurden.

Flowshield LXP HD (2–3 mm)

Eine hochbelastbare, selbstnivellierende, lösungsmittelfreie, flexible, farbige Bodenbeschichtung auf Polyurethanbasis.



- Fugenlos:** Fugenlose Oberfläche, mit Ausnahme von Fugenausbildungen in der Tragschicht.
- Chemikalienbeständig:** Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Reinigungsmittel, Laugen und Säuren.
- Leichte Reinigung:** Der fugenlose Einbau sorgt dafür, dass Schmutz und Staub leicht zu entfernen sind.
- Geruchsarm:** Geringe Geruchsentwicklung während der Anwendung.

BRANDVERHALTEN	
EN 13501-1	B _{fl} -s1
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272	11 Nm
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Verträgt anhaltende Temperaturen bis zu 60 °C	
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-5	RWA10
HAFTFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
SHORE-D-HÄRTE	
DIN 53505	≈ 75
REISSDEHNUNG	
BS 6319	30 %
WASSERDURCHLÄSSIGKEIT	
Karsten-Test	Null (undurchlässig)
REISSFESTIGKEIT	
BS 6319	11 MPa

RUTSCHFESTIGKEIT*	
EN 13036-4 (typische Werte für 4-S-Gummschieber)	Trocken > 40 geringes Rutschpotenzial
BIEGEFESTIGKEIT	
EN 13892-2	> 20 N/mm ²
ZUGFESTIGKEIT	
EN 13892-2	> 15 N/mm ²

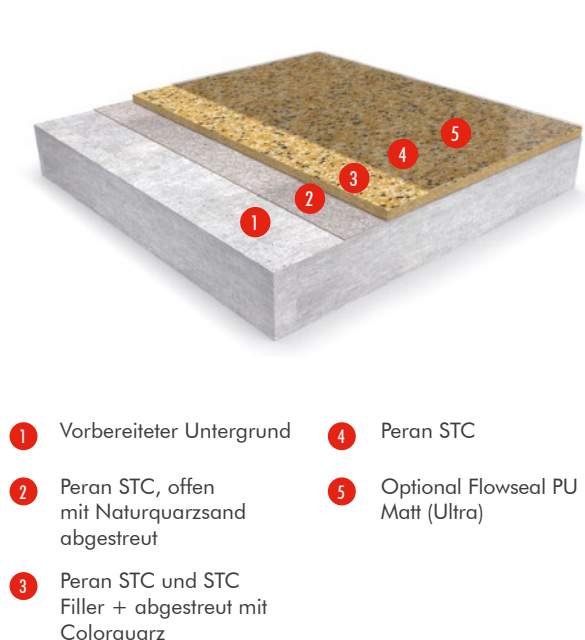
AUSHÄRTEZEITEN	10 °C	20 °C	30 °C
Leichter Verkehr	36 Std.	24 Std.	12 Std.
Hoher Verkehr	72 Std.	48 Std.	24 Std.
Chemisch ausgehärtet	12 Tage	7 Tage	4 Tage

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erreicht wurden.

* Die Rutschhemmung eines Bodenbelages kann sich durch den Verarbeitungsprozess, eine unsachgemäße Pflege, längerfristige Abnutzung und/oder Oberflächenverunreinigungen verändern. Strukturierte Bodenbeläge werden empfohlen, um die Anforderungen an die Rutschfestigkeit bei Nässe und/oder Oberflächenverunreinigungen zu erfüllen. Für weitere Details und Spezifikationen kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung.

Peran STB Compact (3 mm)

Ein strapazierfähiger, dekorativer Kunstharzbelag mit Quarzsand (Colourquarzsand), transparent versiegelt.



- Ästhetisch:** Dekorative Bodenbeschichtung, für den „Wow“-Faktor unter den Füßen.
- Widerstandsfähig gegen Abnutzung:** Ausgezeichnete Verschleiß- und Schlagfestigkeit sowie chemische Beständigkeit.
- Leichte Reinigung:** Nahtlose, hygienische Oberfläche, die leicht zu reinigen und zu pflegen ist.

BRANDVERHALTEN	
EN 13501-1	B _{fl} -s1
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-5	RWA1 (< 1 cm³)
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Temperaturen bis zu 70 °C (zeitweise) oder 50 °C (andauernd)	
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272	IR15 (15 Nm)
HAFTFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
WASSERDURCHLÄSSIGKEIT	
Karsten-Test	Null (undurchlässig)
WASSERDAMPFDURCHLÄSSIGKEIT	
ASTM E96:90	1,36 g / m² / mm / 24 Std.
RUTSCHFESTIGKEIT	
EN 13036-4 (typische Werte für 4-S-Gummschieber)	Trocken > 40 geringes Rutschpotenzial

DRUCKFESTIGKEIT	
EN 13892-2	> 40 N/mm ²
BIEGEFESTIGKEIT	
EN 13892-2	15 N/mm ²
ZUGFESTIGKEIT	
BS 6319-7	10 N/mm ²

AUSHÄRTEZEITEN	10 °C	20 °C	30 °C
Leichter Verkehr	36 Std.	24 Std.	16 Std.
Hoher Verkehr	72 Std.	48 Std.	36 Std.
Chemisch ausgehärtet	12 Tage	7 Tage	4 Tage

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erreicht wurden.





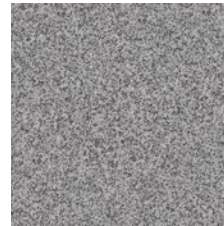

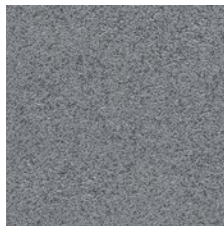

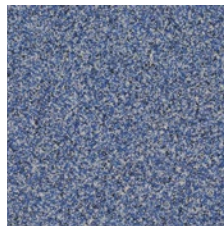




FARBTABELLE INDUSTRIEPRODUKTE

Standardfarbtöne

			
Kieselgrau RAL 7032	Lichtgrau RAL 7035	Achatgrau RAL 7038	Betongrau RAL 7023
			
Anthrazitgrau RAL 7016	Resedagrün RAL 6011	Hellelfenbein RAL 1015	Verkehrsrot RAL 3020
			
Verkehrsgelb RAL 1023	Verkehrsblau RAL 5017	Verkehrsschwarz RAL 9017	Verkehrsweiß RAL 9016

Die gezeigten Farbtondarstellungen können abweichen. Einige RAL-Farbtöne können zu Abweichungen bei den Produktpreisen führen. Weitere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Colorquarzsande

				
Beige 101	Creme 103	Schwarz 901	Dunkelgrau 703	Grau 704
				
Lichtgrau 701	Mittelgrau 702	Mittelblau 501	Blau 502	Grasgrün 601
				
Grün 602	Rot 301	Gelb 104		

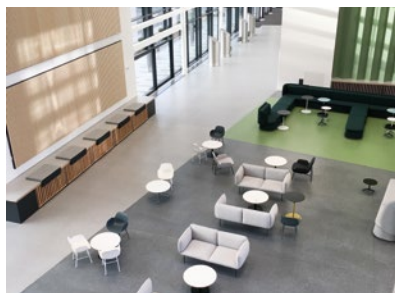
Die gezeigten Farbdarstellungen können abweichen. Entsprechende Colorquarzsande können über die Fa. Dorfner GmbH bezogen werden. Weitere Farben sind möglich. Gerne sind wir bei der Zusammenstellung behilflich.



RUCK-ZUCK-SORTIMENT

Lange Stillstandszeiten und Baufortschritte im Schneckentempo: Das Ergebnis der langen Wartezeit, bis ein Boden vollständig ausgehärtet ist, gehört dank der mit Methylmethacrylat formulierten Bodenbeläge von Flowcrete der Vergangenheit an.

Diese Technologie bietet unschlagbar kurze Aushärtungszeiten, denn die Böden sind bereits nach 60 Minuten begehbar und nach 2–3 Stunden voll belastbar. Nur weil ein Bodenprojekt schnell fertiggestellt wird, bedeutet das noch lange kein langweiliges Ergebnis mit schwacher Performance. Ganz im Gegenteil: Flowfast ist in einer kreativen Farbpalette und mit modernen Effekten erhältlich, die individuelle Muster und Farbtöne ermöglichen und Ihrem Boden eine ganz persönliche Note verleihen.



„Außerordentlich langlebige und schnell aushärtende MMA-Fußbodensysteme, wenn maßgeschneiderte Kreativität es eilig hat.“

FLOWFAST-SYSTEME

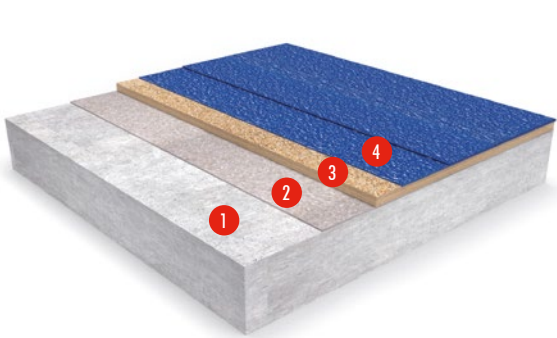
Systeme	Technologie	Komponenten
Flowfast BC UNI	MMA	Flowfast Primer (101, 107, 108), Flowfast Binder (205), Flowfast Seal (304, 319)
Flowfast BC	MMA	Flowfast Primer (101, 107, 108), Flowfast Binder (205), Flowfast Seal (304, 305, 319)
Flowfast BC Kitchen	MMA	Flowfast Primer (101, 107, 108), Flowfast Membrane (230), Flowfast Binder (205), Flowfast Seal (319)
Flowfast HIMEC	MMA	Flowfast Primer (101, 107, 108), Flowfast Membrane (230), Flowfast Binder (215), Flowfast Seal (304, 305)
Flowfast Terrosso	MMA	Flowfast Primer (101, 107, 108), Flowfast Binder (205), Flowfast Seal (304)
Flowfast TR	MMA	Flowfast Primer (101, 107, 108), Flowfast Binder (205), Flowfast Seal (304, 305)

Systeme	Hygienische Oberfläche	Rutsch- beständigkeit	Temperatur- beständigkeit	Antistatisch
Flowfast BC UNI	Leichte Reinigungsfähigkeit	R 11 V4 / R 11 V6	70 °C	nein
Flowfast BC	Leichte Reinigungsfähigkeit	R 11 V4 / R 12 V6	70 °C	nein
Flowfast BC Kitchen	Desinfizierbarkeit geprüft	R 11 V8	70 °C	nein
Flowfast HIMEC	Leichte Reinigungsfähigkeit	trocken > 40	70 °C	nein
Flowfast Terrosso	Leichte Reinigungsfähigkeit	R 9	50 °C	nein
Flowfast TR	Leichte Reinigungsfähigkeit	R 9 / R 12 V8	70 °C	nein



Flowfast BC UNI (4–6 mm)

Ein strapazierfähiger MMA-Kunstharz-Bodenbelag, der aus natürlichem Quarzgranulat besteht, das in einem pigmentierten Acrylharzbindemittel eingebunden ist.



- 1

Vorbereiteter Untergrund
- 2

Flowfast Primer, abgestreut mit Colourquarzsand
- 3

Flowfast Binder, abgestreut mit Naturquarz
- 4

Flowfast Sealer (pigmentiert)



Schnelle Verlegung:

Die MMA-Technologie beschleunigt die Aushärtezeit und verkürzt somit die Bauzeit.



Rutschhemmend:

Sehr gute Rutschhemmung unter trockenen und nassen Bedingungen.



Strapazierfähig:

Hält Stößen, verschiedenen Verkehrsbedingungen und UV-Belastung stand.

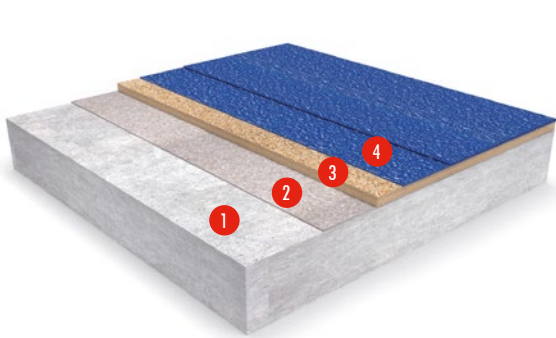
BRANDKLASSE	
EN 13501-1	C _{fi} -s1
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Tolerant gegenüber anhaltenden Temperaturen bis zu 70 °C	
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 µm)
HAFTZUGFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272-1	IR4 (4 Nm)
RUTSCHFESTIGKEIT	
EN 16165 DIN 51133	R 11 V4 / R 11 V6

AUSHÄRTEZEIT	20 °C
Begehrbar	1 Std.
Voll befahrbar	2–3 Std.
Chemisch ausgehärtet	2–3 Std.

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erreicht wurden.

Flowfast BC (4–6 mm)

Ein strapazierfähiger, dekorativer MMA-Kunstharz-Bodenbelag aus Colorquarz, der in einem transparenten Acrylharzbindemittel eingebunden ist.



- 1

Vorbereiteter Untergrund
- 2

Flowfast Primer, abgestreut mit Colorquarzsand
- 3

Flowfast Binder, abgestreut mit Naturquarz
- 4

Flowfast Sealer



Schnelle Verlegung:

Die MMA-Technologie beschleunigt die Aushärtezeit und verkürzt somit die Bauzeit.



Rutschhemmend:

Sehr gute Rutschhemmung unter trockenen und nassen Bedingungen.



Strapazierfähig:

Hält Stößen, verschiedenen Verkehrsbedingungen und UV-Belastung stand.

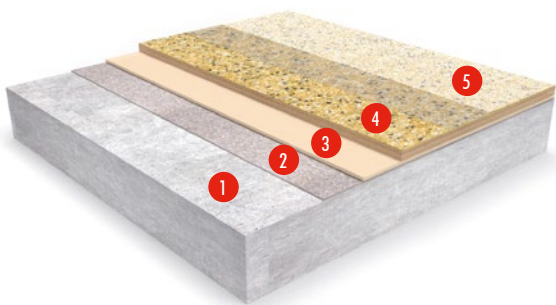
BRANDKLASSE	
EN 13501-1	C _{fi} -s1
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Tolerant gegenüber anhaltenden Temperaturen bis zu 70 °C	
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 µm)
HAFTZUGFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272-1	IR4 (4 Nm)
RUTSCHFESTIGKEIT	
EN 16165 DIN 51133	R 11 V4 / R 11 V6

AUSHÄRTEZEIT	20 °C
Begehrbar	1 Std.
Voll befahrbar	2–3 Std.
Chemisch ausgehärtet	2–3 Std.

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erreicht wurden.

Flowfast BC Kitchen (6–8 mm)

Ein strapazierfähiger, dekorativer MMA-Kunstharz-Bodenbelag für Großküchen aus Colorquarz, der in einem transparenten Acrylharzbindemittel eingebunden ist.



1

Vorbereiteter Untergrund

2

Flowfast Primer

3

Flowfast 230 Membrane

4

Flowfast Binder, abgestreut mit Naturquarz

5

Flowfast 319 Flexible Seal

- Schnelle Verlegung:**
Die MMA-Technologie beschleunigt die Aushärtezeit und verkürzt somit die Bauzeit.
- Rutschhemmend:**
Sehr gute Rutschhemmung unter trockenen und nassen Bedingungen.
- Strapazierfähig:**
Hält Stößen, verschiedenen Verkehrsbedingungen und UV-Belastung stand.
- Hitzebeständig:**
Unempfindlich gegen verschüttetes, heißes Wasser.

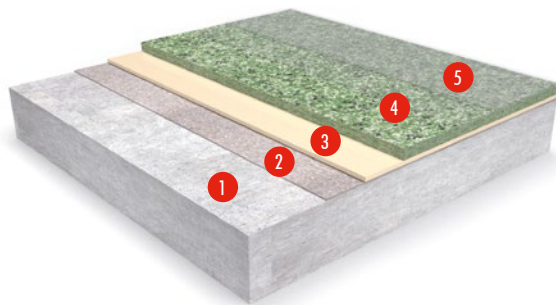
BRANDKLASSE	
EN 13501-1	E _{fl}
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Widerstandsfähig gegen anhaltende Temperaturen von bis zu 70 °C und zeitweilige Verschüttungen von bis zu + 90 °C	
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 μm)
HAFTZUGFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272-1	IR4 (4 Nm)
RISSÜBERBRÜCKUNG	
EN 1062-7	Klasse A2 (≥ 0,4 mm)
RUTSCHFESTIGKEIT	
EN 16165 DIN 51133	R 11 V8

AUSHÄRTEZEIT	20 °C
Begehrbar	1 Std.
Voll befahrbar	2–3 Std.
Chemisch ausgehärtet	2–3 Std.

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erreicht wurden.

Flowfast HIMEC (4–5 mm)

Ein rutschfester und fugenloser, dekorativer, hochbelastbarer MMA-Kunstharz-Bodenbelag. Entwickelt, um schweren Lasten im Innen- und Außenbereich standzuhalten.



1

Vorbereiteter Untergrund

2

Flowfast Primer, abgestreut mit Naturquarz (Abstreuerung nur, wenn keine Membran verwendet wird)

3

Flowfast 230 Membrane

4

Flowfast Binder, abgestreut mit Naturquarz

5

Flowfast Sealer

- Schnelle Verlegung:**
Die MMA-Technologie beschleunigt die Aushärtezeit und verkürzt somit die Bauzeit.
- Rutschhemmend:**
Sehr gute Rutschhemmung unter trockenen und nassen Bedingungen.
- Hohe Widerstandsfähigkeit:**
Hält Stößen, verschiedenen Verkehrsbedingungen und UV-Belastung stand.
- Strapazierfähig:**
Geeignet für stark beanspruchte Bereiche wie Laderampen und Fährdecks.

BRANDKLASSE	
EN 13501-1	C _s -s1
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Tolerant gegenüber anhaltenden Temperaturen bis zu 70 °C	
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-5	RWA 1 (0,44 cm ³)
HAFTZUGFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272-1	IR9 (9 Nm)
RUTSCHFESTIGKEIT	
EN 13036-4	Trocken > 40 geringes Rutschpotenzial

AUSHÄRTEZEIT	20 °C
Begehrbar	1 Std.
Voll befahrbar	2–3 Std.
Chemisch ausgehärtet	2–3 Std.

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erreicht wurden.

Flowfast Terroso (3 mm)

Ein fugenloser, dekorativer, strapazierfähiger MMA-Kunstharz-Bodenbelag, der für stark frequentierte Umgebungen entwickelt wurde, die in kurzer Zeit einen neuen Bodenbelag benötigen.



- 1

Vorbereiteter Untergrund
- 2

Flowfast Primer, abgestreut mit Farbchips
- 3

Flowfast Binder, abgestreut mit Naturquarz
- 4

Flowfast Sealer

- Schnelle Verlegung:**
Die MMA-Technologie beschleunigt die Aushärtezeit und verkürzt somit die Bauzeit.
- Ästhetisch:**
Kunstharz-Bodenbelag mit dekorativen Aspekten.
- UV-beständig:**
Sehr gute UV-Beständigkeit, minimale Vergilbungstendenz.
- Widerstandsfähigkeit:**
Gute Beständigkeit gegen Kratzer und Flecken, sowohl beim Begehen als auch beim Befahren mit Gummirädern.

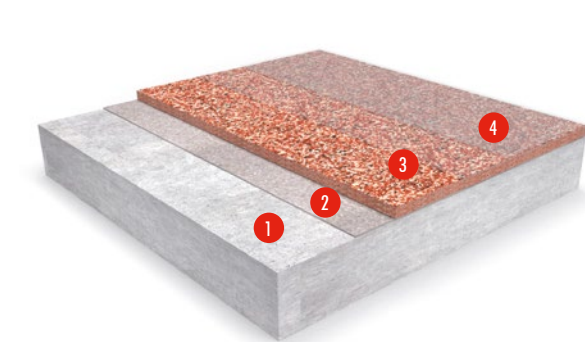
BRANDKLASSE	
EN 13501-1	C _{fl} -s1
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Widerstandsfähig gegen anhaltende Temperaturen von bis zu 50 °C und zeitweilige Verschüttungen von bis zu + 70 °C	
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-5	RWA 1 (< 1 cm³)
HAFTZUGFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272-1	IR10 (10 Nm)
RUTSCHFESTIGKEIT	
EN 16165	R 9

AUSHÄRTEZEIT	20 °C
Begehrbar	1 Std.
Voll befahrbar	2–3 Std.
Chemisch ausgehärtet	2–3 Std.

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erreicht wurden.

Flowfast TR (4–5 mm)

Ein spachtelbares, verschleißfestes und schnell aushärtendes MMA-Bodenbelagssystem mit einer robusten dekorativen Oberfläche.



- 1

Vorbereiteter Untergrund
- 2

Flowfast Primer, abgestreut mit Colourquarzsand
- 3

Flowfast Binder, abgestreut mit Naturquarz
- 4

Flowfast Sealer

- Schnelle Verlegung:**
Die MMA-Technologie beschleunigt die Aushärtezeit und verkürzt somit die Bauzeit.
- Rutschhemmend:**
Sehr gute Rutschhemmung unter trockenen und nassen Bedingungen.
- Strapazierfähig:**
Hält Stößen, verschiedenen Verkehrsbedingungen und UV-Belastung stand.
- Reinigungsfreundlich:**
Fugenlose, hygienische Oberfläche, die leicht zu reinigen ist.

BRANDKLASSE	
EN 13501-1	C _{fl} -s1
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	
Tolerant gegenüber anhaltenden Temperaturen bis zu 70 °C	
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 µm)
HAFTZUGFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272-1	IR20 (20 Nm)
RUTSCHFESTIGKEIT	
EN 16165 DIN 51133	R 9 / R 12 V8

AUSHÄRTEZEIT	20 °C
Begehrbar	1 Std.
Voll befahrbar	2–3 Std.
Chemisch ausgehärtet	2–3 Std.

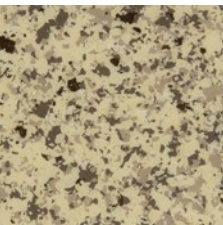
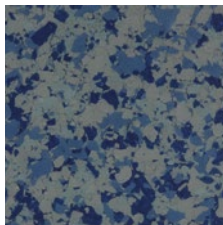
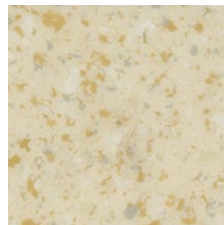
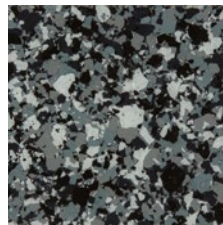

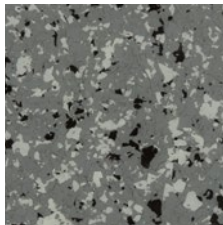
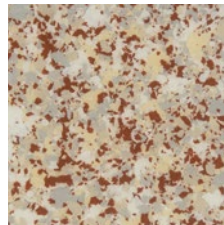
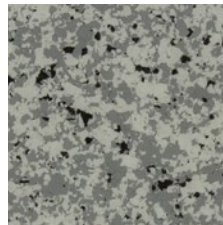
Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erreicht wurden.

FARBTABELLE FLOWFAST

Standardfarbtöne





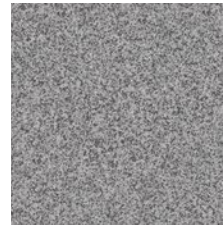

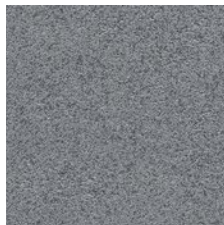

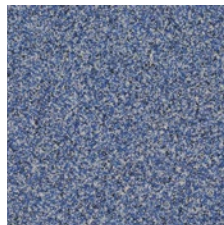
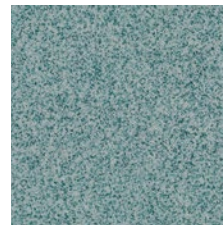



			
Kieselgrau RAL 7032	Lichtgrau RAL 7035	Achatgrau RAL 7038	Betongrau RAL 7023
			
Anthrazitgrau RAL 7016	Resedagrün RAL 6011	Hellelfenbein RAL 1015	Verkehrsrot RAL 3020
			
Verkehrsgelb RAL 1023	Verkehrsblau RAL 5017	Verkehrsschwarz RAL 9017	Verkehrsweiß RAL 9016

Die gezeigten Farbtondarstellungen können abweichen. Einige RAL-Farbtöne können zu Abweichungen bei den Produktpreisen führen. Weitere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

			
Beige	Blau	Creme	Dunkelgrau
			
Lichtgrau	Mittelgrau	Rot	Signalgrau

Die gezeigten Farbdarstellungen können abweichen. Entsprechende Farbchipsmischungen können z. B. über die Firma Coldec B.V. bezogen werden. Weitere Farbkombinationen sind möglich. Gerne sind wir bei der Zusammenstellung behilflich.

Colorquarzsande

				
Beige 101	Creme 103	Schwarz 901	Dunkelgrau 703	Grau 704
				
Lichtgrau 701	Mittelgrau 702	Mittelblau 501	Blau 502	Grasgrün 601
				
Grün 602	Rot 301	Gelb 104		

Die gezeigten Farbdarstellungen können abweichen. Entsprechende Colorquarzsande können über die Fa. Dorfner GmbH bezogen werden. Weitere Farben sind möglich. Gerne sind wir bei der Zusammenstellung behilflich.



„Fast jeder von uns hat in den Medien schon von Vergiftungen durch Lebensmittel gehört. Oberflächenschutzsysteme mit minimalistischen Fugenbildern sind wesentlich leichter zu reinigen und sie bieten Bakterien wenig Möglichkeiten, sich festzusetzen und zu vermehren.“

HYGIENE-SORTIMENT

Einen hohen Standard bei der Gebäudehygiene nachweisen zu können, ist in vielen Sektoren unerlässlich, ganz besonders aber in kontaminationssensiblen Bereichen wie der Lebensmittel- und Getränkebranche, der Pharmaindustrie und der Elektronikbranche.

Zu den maßgeblichen Faktoren, die Flowfresh zu einem hygienischen Fußbodensystem machen, gehören seine weitgehend fugenlose wasserundurchlässige Beschaffenheit. Darüber hinaus ist Flowfresh außerordentlich termisch, chemisch und mechanisch belastbar. Flowfresh enthält den natürlichen, auf Silberionen basierenden antimikrobiellen Wirkstoff Polygiene®, der nachweislich die Norm ISO 22916 erfüllt; dieses macht Flowfresh antimikrobiell.



FLOWFRESH-SYSTEME

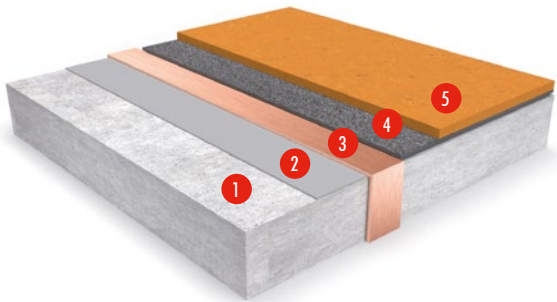
Systeme	Technologie	Komponenten	Hygienische Oberfläche	Rutschbeständigkeit	Temperaturbeständigkeit	Antistatisch
Flowfresh ESD SL	PU-Beton	Primer, Kupferband, Peran ESD Primer WB, Flowfresh EDS SL	✓	R 10	70 °C	ja
Flowfresh MF	PU-Beton	Primer, Flowfresh MF	✓	R 10	70 °C	nein
Flowfresh RT	PU-Beton	Primer, Flowfresh RT	✓	R 11	120 °C	nein
Flowfresh SR12	PU-Beton	Primer, Flowfresh SL/HD/RT Mortar, Flowfresh Coating Matt	✓	R 13 V10	120 °C	nein
Flowfresh SR20	PU-Beton	Primer, Flowfresh SL/HD/RT Mortar, Flowfresh Coating Matt	✓	R 13 V6	120 °C	nein
Flowfresh SR24	PU-Beton	Primer, Flowfresh SL/HD/RT Mortar, Flowfresh Coating Matt	✓	R 12 V4	120 °C	nein

Eine große Anzahl der Flowfresh-Systeme ist jetzt auch in der QUICK-Version erhältlich.
Die Entwicklung dieser schnell aushärtenden Versionen bietet einen entscheidenden Vorteil, denn sie verkürzen die Standzeit der Produktion.



Flowfresh ESD SL (2–3 mm)

Leitfähiges ESD-Oberflächenschutzsystem auf Polyurethanbeton-Basis, durchgefärbt mit einer matt-stumpfen Oberfläche.



- 1 Vorbereiteter Untergrund
- 2 Primer
- 3 Leitfähiges Netz aus 10 mm breitem Kupferband
- 4 Peran ESD Primer WB
- 5 Flowfresh ESD SL

- Antistatisch:**
Erfüllt die Anforderungen von EN IEC 61340-4-1 und EN IEC 61340-4-5 für elektrische Eigenschaften.
- Polygiene®:**
Enthält ein antimikrobielles Additiv, das nachweislich das Wachstum der meisten Arten von schädlichen Bakterien hemmt.
- Chemikalienbeständig:**
Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Laugen und die meisten Säuren (organische und anorganische).
- Abriebbeständig:**
Sehr hohe Abriebfestigkeit zum Schutz bei schweren Belastungen.

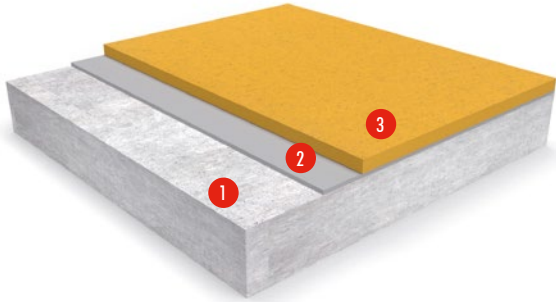
BRANDVERHALTEN	
EN 13501-1	B _{fl} -s1
BODENWIDERSTAND Rg	
EN IEC 61340-4-1	Rg < 1 x 10 ⁹ Ω
BODENWIDERSTAND R2	
EN 1081	3 kΩ
GESAMTWIDERSTAND DES SYSTEMS	
EN IEC 61340-4-5	Rg < 1 x 10 ⁹ Ω
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 μm)
HAFTZUGFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272	IR10 (10 Nm)
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Temperaturbeständig bis zu 70 °C	
WASSERDURCHLÄSSIGKEIT	
Karsten-Test	Null (undurchlässig)
WASSERDAMPFDURCHLÄSSIGKEIT	
EN ISO 7783	> 200 m
RUTSCHFESTIGKEIT	
Önorm Z1261 (GMG200)	Trocken > 40
DRUCKFESTIGKEIT	
EN 13892-2	> 50 N/mm²
BIEGEFESTIGKEIT	
EN 13892-2	20 N/mm²

AUSHÄRTEZEITEN	10 °C	20 °C	30 °C
Begehrbar	36 Std.	24 Std.	12 Std.
Hoher Verkehr	72 Std.	48 Std.	24 Std.
Chemisch ausgehärtet	10 Tage	7 Tage	5 Tage

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erzielt wurden.

Flowfresh MF (4–6 mm)

Ein nach HACCP International zertifiziertes glattes, mattes, antimikrobielles Oberflächenschutzsystem auf Polyurethanbeton-Basis.



- 1 Vorbereiteter Untergrund
- 2 Primer
- 3 Flowfresh MF

- Polygiene®:**
Enthält ein antimikrobielles Additiv, das nachweislich das Wachstum der meisten Arten von schädlichen Bakterien hemmt.
- Chemikalienbeständig:**
Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Zucker und die meisten Säuren (organische und anorganische).
- Verschleißbeständig:**
Mechanisch hoch belastbar (stoßen, kollern, rollen).
- Reinigungsfreundlich:**
Durch Reduzierung des Fugenbildes lässt sich die Oberfläche leicht reinigen und sterilisieren.

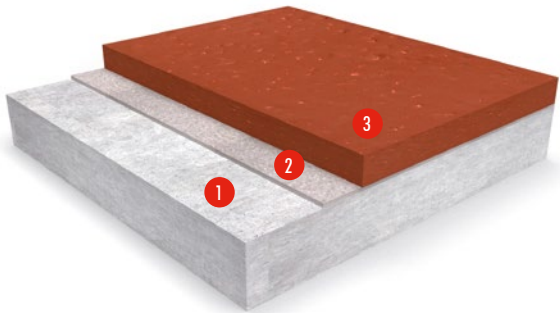
BRANDVERHALTEN	
EN 13501-1	B _{fl} -s1
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 μm)
HAFTZUGFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272	IR15 (15 Nm)
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Toleriert mittelschwere Verschüttungen bis zu 80 °C und anhaltende trockene Hitze von –20 °C bis 70 °C	
THERMISCHER AUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT	
ASTM C531	5,70 x 10 ⁻⁵ mm/°C
WASSERDURCHLÄSSIGKEIT	
Karsten-Test	Null (undurchlässig)
WASSERDAMPFDURCHLÄSSIGKEIT	
EN ISO 7783	> 200 m
RUTSCHFESTIGKEIT	
EN 13036-4 (typische Werte für 4-S-Gummischieber)	Trocken > 60 Nass > 40 geringes Rutschpotenzial
DRUCKFESTIGKEIT	
EN 13892-2	> 50 N/mm²
BIEGEFESTIGKEIT	
EN 13892-2	20 N/mm²

AUSHÄRTEZEIT	10 °C	20 °C	30 °C
Leichter Verkehr	36 Std.	24 Std.	12 Std.
Hoher Verkehr	72 Std.	48 Std.	24 Std.
Chemisch ausgehärtet	10 Tage	7 Tage	5 Tage

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erzielt wurden.

Flowfresh RT (6–9 mm)

Ein nach HACCP International zertifiziertes antimikrobielles, rutschhemmendes und durchgefärbtes 4-K-Oberflächenschutzsystem.



- 1 Vorbereiteter Untergrund
- 2 Primer
- 3 Flowfresh RT

- Polygiene®:** Enthält ein antimikrobielles Additiv, das nachweislich das Wachstum der meisten Arten von schädlichen Bakterien hemmt.
- Chemikalienbeständig:** Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Laugen und die meisten Säuren (organische und anorganische).
- Rutschbeständig:** Positiv strukturiertes Profil zur Minimierung des Rutschrisikos in Nassbereichen.
- Temperaturbeständig:** Hitzebeständig bis zu 120 °C und beständig gegen Dampfreinigung.

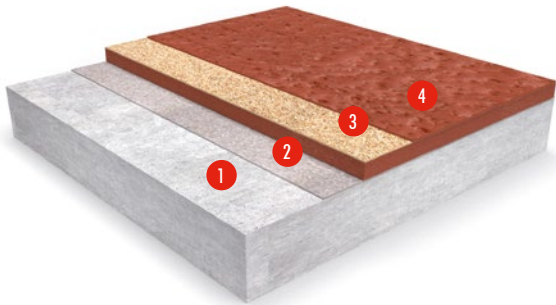
BRANDVERHALTEN	
EN 13501-1	B _{fl} -s1
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 µm)
HAFTZUGFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272	IR20 (20 Nm)
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Toleriert mittelschwere Verschüttungen bis zu 120 °C oder anhaltende trockene Hitze von –40 °C bis 105 °C (bei 9 mm Stärke). Anmerkung: Man geht von einer guten Qualität des Betonuntergrunds aus. Das Produkt weist bei 6 mm eine Beständigkeit gegen Flüssigkeitsaustritt und Verschüttungen bis zu 70 °C auf.	
THERMISCHER AUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT	
ASTM C531	3,74 x 10 ⁻⁵ mm/°C
WASSERDURCHLÄSSIGKEIT	
Karsten-Test	Null (undurchlässig)
DAMPFDURCHLÄSSIGKEIT	
ASTM E96:90	3 g/m²/24 Std. (bei 9 mm Stärke)
RUTSCHFESTIGKEIT	
EN 13036-4 (typische Werte für 4-S-Gummischieber)	Trocken > 80 Nass > 50 geringes Rutschpotenzial
DRUCKFESTIGKEIT	
EN 13892-2	> 50 N/mm²
BIEGEFESTIGKEIT	
EN 13892-2	20 N/mm²
ZUGFESTIGKEIT	
BS 6319-7	10 N/mm²

AUSHÄRTEZEIT	10 °C	20 °C	30 °C
Leichter Verkehr	36 Std.	24 Std.	12 Std.
Hoher Verkehr	72 Std.	48 Std.	24 Std.
Chemisch ausgehärtet	10 Tage	7 Tage	5 Tage

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erzielt wurden.

Flowfresh SR12/20/24 (4–11 mm)

Ein abgestreutes rutschhemmendes, nach HACCP International zertifiziertes antimikrobielles 4-K-Oberflächenschutzsystem auf Polyurethanbetonbasis.



- 1 Vorbereiteter Untergrund
- 2 Primer
- 3 Flowfresh SL/HD/RT/Mortar, Naturquarz 1-2 mm
- 4 Flowfresh Coating Matt

- Polygiene®:** Enthält ein antimikrobielles Additiv, das nachweislich das Wachstum der meisten Arten von schädlichen Bakterien hemmt.
- Chemikalienbeständig:** Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Laugen und die meisten Säuren (organische und anorganische).
- Rutschbeständig:** Homogene Oberfläche mit definierter Rutschhemmklasse.
- Verschleißbeständig:** Durch Reduzierung des Fugenbildes lässt sich die Oberfläche leicht reinigen und sterilisieren.

BRANDVERHALTEN	
EN 13501-1	B _{fl} -s1
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 µm)
HAFTZUGFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272	IR20 (20 Nm)
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Bei 4 mm: Widerstandsfähig gegen zeitweilige Verschüttungen bis zu 80 °C oder anhaltende Hitze von –20 °C bis 70 °C. Bei 7 mm: Widerstandsfähig gegen zeitweilige Verschüttungen bis zu 90 °C oder anhaltende Hitze von –20 °C bis 80 °C. Bei 8 mm: Widerstandsfähig gegen zeitweilige Verschüttungen bis zu 90 °C oder anhaltende Hitze von –20 °C bis 80 °C. Bei 9–11 mm: Widerstandsfähig gegen zeitweilige Verschüttungen bis zu 120 °C oder anhaltende Hitze von –40 °C bis 105 °C.	
WASSERDURCHLÄSSIGKEIT	
Karsten-Test	Null (undurchlässig)
DAMPFDURCHLÄSSIGKEIT	
ASTM E96:90	3 g/m²/24 Std. (bei 8 mm Stärke)
RUTSCHFESTIGKEIT	
EN 13036-4 (typische Werte für 4-S-Gummischieber)	Trocken > 70 Nass > 65 geringes Rutschpotenzial
DIN 51130	R13 V10
DRUCKFESTIGKEIT	
EN 13892-2	> 50 N/mm²
BIEGEFESTIGKEIT	
EN 13892-2	20 N/mm²
ZUGFESTIGKEIT	
BS 6319-7	7 N/mm²

AUSHÄRTEZEIT	10 °C	20 °C	30 °C
Leichter Verkehr	36 Std.	24 Std.	12 Std.
Hoher Verkehr	72 Std.	48 Std.	24 Std.
Chemisch ausgehärtet	10 Tage	7 Tage	5 Tage

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erzielt wurden.

FARBTABELLE FLOWFRESH

Standardfarbtöne



Die gezeigten Farbtondarstellungen können abweichen. Die verschiedenen Farbtöne können zu Abweichungen bei den Produktpreisen führen. Weitere Farbtöne auf Anfrage.



VERKAUFSBEDINGUNGEN

	Stufe 1	Stufe 2	Stufe 3
Farbart	Standard	kein Standard	Kundenspezifisch
Vorlaufzeit	Ab Werk –7 Tage* ab Auftragsbestätigung	Ab Werk –14 Tage* ab Auftragsbestätigung	Bestätigung, dass das Produkt in der gewünschten Farbe hergestellt wird –7 Tage
			Ab Werk –21 Tage* ab Auftragsbestätigung
Mindestbestell- menge	Ein Gebinde	100 kg	500 kg

***Anmerkungen:**
Für bis zu 1 Tonne Produkte auf Wasserbasis, 1,5 Tonnen Epoxidprodukte und 2 Tonnen Polyurethanprodukte. Die Lieferzeiten für größere Mengen müssen individuell bestätigt werden. Ab Werk - versandfertig. Die beigelegten Farbmuster dienen nur der vorläufigen Farbberatung. Die Muster sind nicht Bestandteil eines Kaufvertrags. Es liegt in der Verantwortung des Käufers, festzustellen, ob das Produkt für die vorgesehene Anwendung gemäß den Empfehlungen des Herstellers und den geltenden gesetzlichen Vorschriften geeignet ist.

Standardfarbtöne Stufe 1						
Farbkarte	Hygiene-Sortiment					
	Flowfresh ESD	Flowfresh HF* / HF LT	Flowfresh MF*	Flowfresh RT*	Flowfresh SL*	Flowfresh SR* 12/20/24
Creme	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ocker	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Senf	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rot	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dunkelgrün	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dunkelblau	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mittelgrau	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dunkelgrau	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Die gezeigten Farbtondarstellungen können abweichen. Die verschiedenen Farbtöne können zu Abweichungen bei den Produktpreisen führen.
Weitere Farbtöne auf Anfrage.
* Diese Systeme sind auch als Quick-Version in den gleichen Farbtönen erhältlich.



BEANSPRUCHUNGSKLASSEN VON INDUSTRIEBÖDEN


Klasse	Ort der Beanspruchung	Radlasten
Leicht	Messehallen, Verkaufsräume, Geschäfte, Supermärkte, Großküchen, Wäschereien, Textilfabriken, Gummi- und Kunststoffindustrie (leicht), Betriebe feinmechanische Industrie, Textilherstellung und -verarbeitung, Wäschereien, Färbereien, geringer Fahrverkehr mit weicher Bereifung	$Q \leq 10 \text{ kN}$ Reifendruck $< 3 \text{ bar}$
Mittel	Kunststoffverarbeitende Betriebe, Möbelherstellung, Holzindustrie, Papierproduktion, Parkdecks, Warenhäuser, Flugzeugabstellhallen, Gummiindustrie (schwer), Holzverarbeitungsindustrie, Möbelindustrie, Papierherstellung, Parkhäuser, Tiefgaragen, Flurfahrzeugverkehr mit luftgefüllten Reifen	$Q \leq 40 \text{ kN}$ Reifendruck $< 6 \text{ bar}$
Schwer	Flugzeugwartungshallen, Kfz-Reparaturbetriebe (Pkw und Transporter), Stahlbaubetriebe, Werkzeug- und Maschinenfabriken, Verladerampen, schwerer Flurfahrzeugverkehr, Verkehr mit Vollgummireifen	$Q \leq 80 \text{ kN}$ Kontaktpressung $< 4,0 \text{ N/mm}^2$
Sehr schwer	Metallverarbeitung, Schwerindustrie, Kfz-Reparaturbetriebe (Lkw und Schwerfahrzeuge), sehr schwerer Flurfahrzeugverkehr, Verkehr mit Polyurethanreifen	$Q \leq 80 \text{ kN}$ Kontaktpressung $> 4,0 \text{ N/mm}^2$

Mögliche Beanspruchungen von Industrieböden:

- Druck- und Biegezugbeanspruchung
- Schleifverschleiß (Brems- und Steuerkräfte)
- Dynamische Belastungen (Schläge, Schwingungen, Vibrationen)
- Statische Belastungen (Regale, Maschinen, Paletten)
- Spezielle betriebliche Anforderungen (Temperatur, chemischer Angriff)
- Nachhaltigkeit / Lebensdauer

BEWERTUNGSGRUPPEN DER RUTSCHHEMMUNG NACH DIN EN 16165


Trittsichere Oberflächen sind ein Garant für wirksame Unfallverhütung. Zur Beurteilung der Sicherheit sind Bodenbeläge für den Gewerbebereich in die Bewertungsgruppen „R9 bis R13“ eingeteilt (DGUV-Regel 108-003):



R9

6°–10°


R9 steht für einen geringen „Haftreibwert“. Trittsicher bis zu einem Neigungswinkel von 3° bis 10° auf der schiefen Ebene.



R10

10°–19°


R10 steht für einen normalen „Haftreibwert“, trittsicher bis zu einem Neigungswinkel von 10° bis 19°.



R11

19°–27°


R11 steht für einen erhöhten „Haftreibwert“, trittsicher bis zu einem Neigungswinkel von 19° bis 27°.



R12

27°–35°

R12 steht für einen großen „Haftreibwert“, trittsicher bis zu einem Neigungswinkel von 27° bis 35°.




R13

> 35°


R13 steht für einen sehr großen „Haftreibwert“, trittsicher bis zu einem Neigungswinkel von über 35°.

Die gegebenenfalls beigefügten Buchstaben A, B und C geben Bewertungsgruppen für den Barfuß-Nassbereich an:
A für trockene Böden, B für nasse Böden und C für Schwimmbäder.




V4

4 cm³/dm²




V6

6 cm³/dm²



V8

8 cm³/dm²



V10

10 cm³/dm²

V für Verdrängungsvolumen

Zur erweiterten Beurteilung der Rutschhemmung bei beaufschlagten Medien (Flüssigkeiten, Fette, Öle etc.) dient die Einordnung in „V“-Werte. Diese machen das Verdrängungsvolumen von Oberflächen kenntlich. Beispiel: Die Bewertungsgruppe R13 V8 steht für die Rutschfestigkeit R13 und eine Volumenaufnahme von 8 cm³/dm² – relevant z. B. in der Lebensmittelverarbeitung.

Deutschland



für Architekten/Ingenieure
Malte Saathoff
malte.saathoff@tremcocpg.com
+49 170 231 3305



Produktmanagement
Wolfgang Mundt
wolfgang.mundt@tremcocpg.com
+49 178 8351998



Friedrich M.E. Kühnle
friedrich.kuehnle@tremcocpg.com
+49 162 2313327



Jens Eggert
jens.eggert@tremcocpg.com
+49 162 2313320



Thomas Studt
thomas.studt@tremcocpg.com
+49 170 4783520



Benjamin Bay
benjamin.bay@tremcocpg.com
+ 49 162 2313301

Österreich

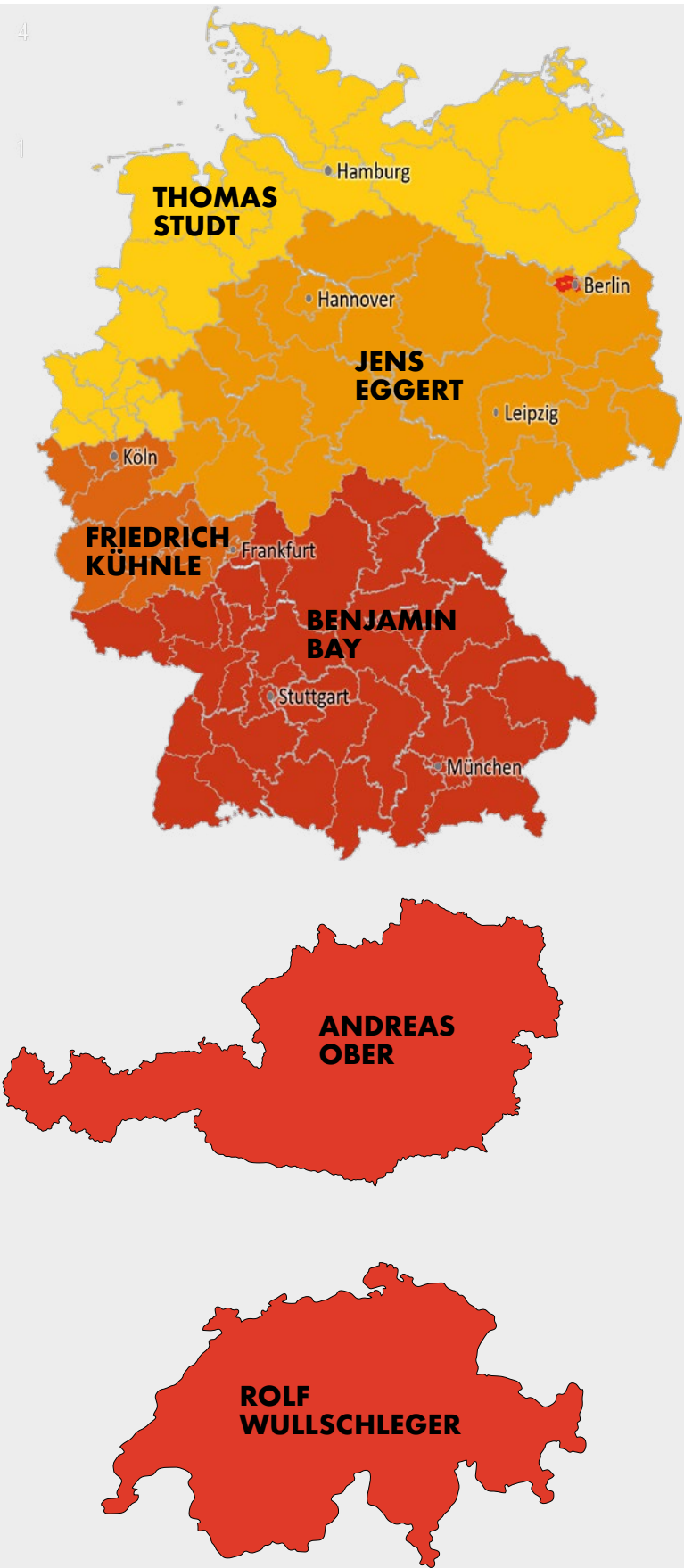


Andreas Ober
andreas.ober@tremcocpg.com
+43 664 925 7252

Schweiz



Rolf Wullschleger
rolf.wullschleger@tremcocpg.com
+41 79 7224343



Alle Angaben in der Broschüre waren zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Flowcrete behält sich vor, Produkteigenschaften ohne vorherige Benachrichtigung zu verändern. Die abgebildeten Fotos und Farben lassen sich drucktechnisch bedingt nur annäherungsweise wiedergeben und sind daher nicht für Farbabgleiche verwendbar. Das Aussehen der echten Produkte kann abweichen.

Handwriting practice lines on page 50.

Handwriting practice lines on page 51.



Tremco CPG Germany GmbH
Werner-Haepf-Straße 1
92439 Bodenwöhr

T. +49 9434 208-0
F. +49 9434 208-230
info.de@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com



www.flowcrete.eu/de-de



Germany@flowcrete.com



<https://www.linkedin.com/company/cpg-deutschland>